



MUNICIPIO DE TOLIMÁN, QUERÉTARO
Administración 2018 - 2021



2° TRIMESTRE DE 2021

01-ABRIL AL 30-JUNIO DE 2021

| ID | Nombre(s) | Primer apellido | Segund o apellido | Denominación social | Fecha en que la persona se volvió beneficiaria del programa | Monto, recurso, beneficio o apoyo (en dinero o en especie) otorgado | Monto en pesos del beneficio o apoyo en especie entregado |
|----|-------------|-----------------|-------------------|--------------------------------|---|---|---|
| 1 | ROSALVA | C. | G. | C. JORGE ANTONIO SOSA RESÉNDIZ | 08/05/2021 | SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PANEL SOLAR | \$ 84,890.30 |
| 1 | MARGARITA | F. | B. | C. JORGE ANTONIO SOSA RESÉNDIZ | 08/05/2021 | SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PANEL SOLAR | \$ 84,890.30 |
| 1 | MIGUEL | P. | DE L. | C. JORGE ANTONIO SOSA RESÉNDIZ | 08/05/2021 | SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PANEL SOLAR | \$ 84,890.30 |
| 1 | PROVIDENCIA | G. | U. | C. JORGE ANTONIO SOSA RESÉNDIZ | 08/05/2021 | SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PANEL SOLAR | \$ 84,890.30 |
| 1 | MARICELA | S. | M. | C. JORGE ANTONIO SOSA RESÉNDIZ | 08/05/2021 | SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PANEL SOLAR | \$ 84,890.30 |
| 1 | JUANA | H. | M. | C. JORGE ANTONIO SOSA RESÉNDIZ | 08/05/2021 | SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PANEL SOLAR | \$ 84,890.30 |