



Cuenta Pública 2021

MUNICIPIO DE TOLIMA QUERETARO

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación Administrativa

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2021

Tolima

| Concepto                         | Egresos              |                                |                      | Pagado               | Subeje |
|----------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|--------|
|                                  | Aprobado             | Ampliaciones/<br>(Reducciones) | Modificado           |                      |        |
|                                  | 1                    | 2                              | 3 = (1+2)            | 5                    | 6 = (3 |
| H. AYUNTAMIENTO                  | \$139,942,638        | \$44,027,240                   | \$183,969,878        | \$179,700,641        |        |
| CABILDO                          | \$8,214,687          | -\$366,014                     | \$7,848,673          | \$7,848,673          |        |
| PRESIDENCIA                      | \$14,614,241         | \$6,159,589                    | \$20,773,830         | \$19,912,538         |        |
| SECRETARÍA DEL AYUNTAMIENTO      | \$1,263,740          | \$38,195                       | \$1,301,935          | \$1,301,935          |        |
| FINANZAS/TESORERIA               | \$2,319,843          | \$180,883                      | \$2,500,726          | \$2,496,809          |        |
| OFICIALÍA MAYOR/ADMINISTRACIÓN   | \$16,629,743         | \$4,179,233                    | \$20,808,976         | \$19,813,758         |        |
| SERVICIOS PÚBLICOS MUNICIPALES   | \$22,094,100         | \$3,217,347                    | \$25,311,447         | \$23,710,673         |        |
| OBRAS PÚBLICAS                   | \$36,923,970         | \$26,330,339                   | \$63,254,309         | \$63,250,993         |        |
| SEGURIDAD PÚBLICA                | \$20,022,229         | \$1,637,727                    | \$21,659,956         | \$21,581,741         |        |
| GOBIERNO                         | \$6,690,036          | \$810,757                      | \$7,500,793          | \$7,500,793          |        |
| DESARROLLO SOCIAL                | \$6,468,465          | \$792,433                      | \$7,260,898          | \$7,260,898          |        |
| DESARROLLO ECONOMICO             | \$616,022            | \$33,182                       | \$649,204            | \$649,204            |        |
| DESARROLLO AGROPECUARIO          | \$2,983,832          | \$1,054,997                    | \$4,038,829          | \$3,312,325          |        |
| CONTRALORÍA INTERNA              | \$1,101,730          | -\$41,427                      | \$1,060,303          | \$1,060,303          |        |
| DESCONCENTRADOS Y OTROS          | \$19,750,000         | \$312,540                      | \$20,062,540         | \$19,893,056         |        |
| SISTEMA MUNICIPAL DIF DE TOLIMAN | \$19,750,000         | \$312,540                      | \$20,062,540         | \$19,893,056         |        |
| <b>Total del Gasto</b>           | <b>\$159,692,638</b> | <b>\$44,339,779</b>            | <b>\$204,032,417</b> | <b>\$199,693,696</b> |        |

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

M. en D. Ma Guadalupe Alcántara de Santiago  
 Presidente Municipal

Lic. Viviana Martínez García  
 Síndico

C. P. Ariel Hernández Rincón  
 Jefe de la Dependencia Encargada de las Finanzas Públicas